



MATRIX 502

Sistema de junta
de expansión asfáltica

MEXPRESA



MATERIALES

Aglutinante polimérico Matrix 502®

Fórmula especial de polímero termoplástico modificado, certificado por Las normas ASTM

Agregado MATRIX SBG®

Granito negro con una granulometría especial, premezclado. La estructura agregado-aglutinado polimérico resulta ser muy compacta; lo que se traduce en un excelente comportamiento de la junta al desgaste

Agregado MATRIX D®

(Riego de sello y corrugación) Incremento de su vida útil contra el desgaste. Acción contra el derrape o deslizamiento de los neumáticos.

Primario MATRIX D®

Aplicado a toda la superficie de la reserva (verticales y horizontales); incrementa las propiedades adherentes propias del aglutinante polimérico.

Tapajuntas embebidas de láminas de acero

Evitan riesgos de fisuras en la junta en la zona libre (espacio para el movimiento).

BENEFICIOS

Absoluta estanqueidad

Las juntas MATRIX 502® proporcionan un sello totalmente estanco, protegiendo la junta y por tanto también los apoyos colocados bajo la misma, contra los efectos dañinos de la humedad.

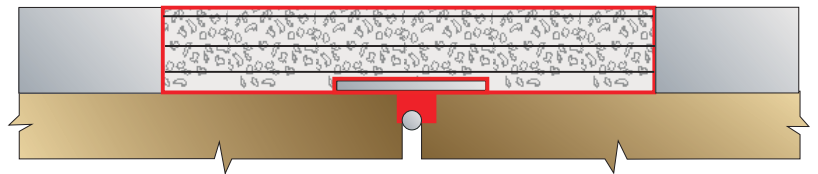
Durabilidad

Las juntas MATRIX 502®, por su composición a base de una mezcla de excelente compacidad entre el agregado de granito negro y el aglutinado polimérico, resulta en una junta menos susceptible a dañarse debido a los efectos provocados por el movimiento estructural, el tráfico vehicular y las condiciones climáticas.

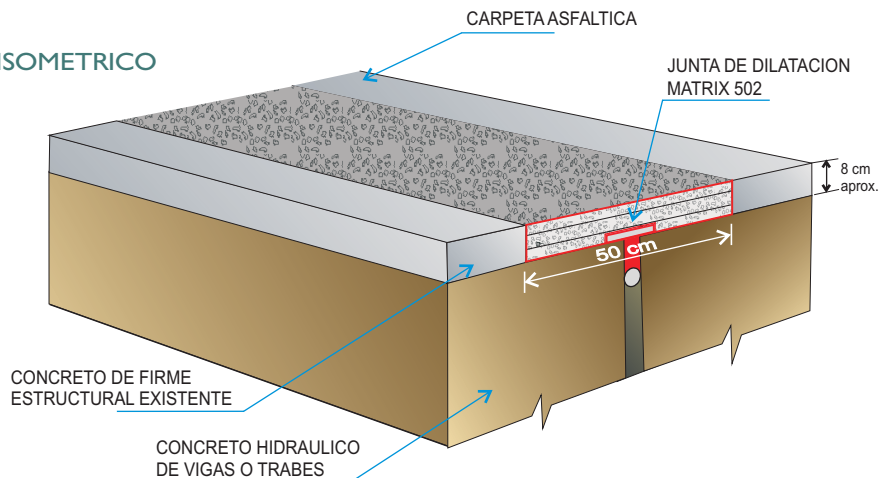
Flexibilidad

El diseño especial de la mezcla da a las juntas MATRIX 502® capacidad de movimiento (contracción máx. - dilatación máxima) hasta 50 mm.

SECCION TRANSVERSAL



ISOMETRICO



Economía

El costo de las juntas MATRIX 502® es menor por metro lineal que otras juntas cuyo funcionamiento y estanqueidad han probado ser satisfactorios.

Su costo también es más favorable comparado con otro tipo de juntas (comportamiento satisfactorio) tomando como base el costo por metro Lineal y los años de vida útil.

Excelente adherencia

Durante la instalación de la junta "asfáltica" MATRIX 502® se utiliza un producto especial bituminoso (termoplástico-polimérico) como capa de liga primaria, de excelente comportamiento adherente entre la mezcla y el concreto hidráulico o asfáltico

Continuidad en la superficie de rodamiento

La junta MATRIX 502® es colocada, compactada y terminada al mismo nivel de la carpeta asfáltica o pavimento de concreto existente, dando como resultado un paso suave y libre de ruido al tráfico vehicular.

Seguridad

Las juntas MATRIX 502® no tienen componentes metálicos externos con filos o bordes (dientes) que puedan pinchar los neumáticos, provocando probables accidentes graves. Por otro lado el acabado rugoso que se le da a la junta mediante el riego del agregado MATRIX D brinda una superficie de rodamiento resistente y antiderrapante

Rapidez en la instalación

Una cuadrilla entrenada de seis operarios, puede instalar las

juntas MATRIX 502® a una velocidad aproximada de 12 m. lineales por jornada de 8 hrs, sin necesidad de una interrupción total del tráfico.

Facilidad de reparación

En caso necesario la junta MATRIX 502® puede ser fácilmente reparada, con una duración y costos muy bajos y con sólo pequeñas interrupciones al tráfico vehicular.

Fácil adecuación en trabajos de repavimentación

Cuando se realizan trabajos de repavimentación sin remover el existente, basta con aumentar el espesor de la junta MATRIX 502® y su funcionamiento seguirá siendo del todo satisfactorio. Bastará con igualar el nivel de terminación de la junta con el nuevo pavimento y dar el tratamiento de riego de sello y corrugación en el agregado MATRIX D

Adaptabilidad

La junta MATRIX 502® puede ser utilizada indistintamente en pavimentos de concreto hidráulico o en carpetas asfálticas y puede ser instalado prácticamente en el 100% de las estructuras existentes en México que requieren reparaciones de sus juntas y cuyo movimiento es pequeño. Puentes de vigas de claros entre 20 y 40 mts.

No se requieren planos de taller para su fabricación e instalación

No se requieren planos de taller para su fabricación e instalación. MATRIX 502® es una mezcla hecha en el lugar de la obra, aplicada en caliente, que no requiere plano alguno para



orientar durante su instalación y por lo mismo es fácil de modificar el proceso de acuerdo a las variaciones en cada caso y lugar en particular.

APLICACIONES

Estructuras:

- Tableros de concreto Típicos (Claros cortos 20 - 40 mts.)

- Losas sobre:

- Vigas de concreto
- Vigas de concreto presforzadas
- Vigas metálicas

Ubicaciones:

Juntas en zonas de apoyos móviles y fijos, tanto en pilas, como en estribos

Capacidad de movimiento:

Juntas con movimientos por variaciones térmicas (expansión-dilatación) del orden de 50 mm

Superficie:

La junta MATRIX 502® puede ser utilizada en estructuras con cualquier clase de pavimentos, ya sea concreto hidráulico o asfáltico.

Profundidad:

La junta MATRIX 502® debe ser colocada en reservas de una profundidad mínima de 5cm. En ocasiones habrá que sacrificar inclusive alguna parte pequeña del espesor de la losa del tablero.

PROCEDIMIENTO DE INSTALACION

(Juntas nuevas y reparación de juntas)

1. Se terminan por completo los trabajos de pavimentación
2. Se procede ahora a realizar los cortes longitudinales paralelos al eje de la junta a una profundidad de 5 cm y un ancho de 50 cm centrado al espacio libre de la junta.
3. Se limpia toda la superficie expuesta de la reserva, utilizando la antorcha con aire caliente comprimido.
4. Coloque la banda "backer rod" en la abertura de la junta .
5. Coloque el primario **MATRIX PRIMER®** sobre toda la superficie de la reserva (superficies horizontal y vertical).
6. Aplique el adhesivo **MATRIX 502®** en caliente sobre toda la superficie de la reserva (superficies horizontal y vertical)
7. Colocar las secciones de acero a tope una con otra centradas a la junta sobre la propia abertura y coloque sobre las secciones de acero nuevamente adhesivo **MATRIX 502®** en caliente.
8. Una vez completo el mezclado colocar la mezcla en capas proporcionales de acuerdo a nuestras especificaciones.
9. Una vez llena de mezcla la reserva se compacta hasta lograr el mismo nivel de la superficie de rodamiento adyacente.
10. Con la ayuda de una antorcha se calienta nuevamente la superficie de la junta , se aplica una membrana delgada (riego de liga) del aglutinante polimérico **MATRIX 502®** y aplique el riego final de sello y corrugación con el agregado **MATRIX D®**



MEXPRESA

MEXICANA DE PRESFUERZO S.A. DE C.V

Av Nativitas 429 • 16090 Xochimilco, D.F. • México
Tel: +(52)(55) 5334 0330 • Fax +(52)(55) 5334 0331
E-mail mexpresa@mexpresa.com